

HİBE VE DESTEK YAYIN FORMU

ÇAĞRI ADI	Esnek ve Akıllı İmalat Sistemleri
HEDEF	Bu çağrı ile yurt dışında uygulama örnekleri bulunan muadilleri ile rekabet edebilecek nitelikte esnek ve akıllı üretim sistemleri teknolojisinin kazandırılmasına yönelik olarak, bu sistemlerin esasına oluşturan donanımın ve yazılımın birlikte geliştirilmesi ve uygulanması hedeflenmektedir. Geliştirilecek olan donanım ve yazılım esnek üretim ihtiyaçlarına ve imalat sisteminin farklı ürünleri üretmesine uygun nitelikte değildir. Geliştirilecek sistem, üretim ve değerlendirme aşamalarında en iyileştirilmiş çözümlerin amaçlandığı ve uygulandığı, esnek ve akıllı imalat sistemlerinin geliştirilmesi beklenmektedir.
YAYIN TARİHİ	24 Mayıs 2017
SON BAŞVURU TARİHİ	Çağrı Kapanış Tarihi: 24 Mayıs 2017 Ön Kayıt Son Tarihi: 28 Temmuz 2017 Saat: 17.30 Proje Öneri Başvuru Tarihleri: 26 Haziran-18 Temmuz 2017 Saat: 17.30 Proje Süresi Üst Sınırı: 30 ay
UYGUN BAŞVURANLAR	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Proje kapsamında elde edilecek olan çıktı esnek ve akıllı üretim sistemidir. Geliştirilecek sistemin farklı sektörlerde uygulanabilir nitelikte olması yönü ile ticarileşme potansiyelinin yüksek olması beklenmektedir. Bu kapsamda proje önerisinde, hedeflenen endüstriyel uygulamaların detaylandırılarak konu ile ilgili sistemin yaygın kullanım potansiyeline yönelik piyasa araştırmalarına da yer verilmesi gerekmektedir. ❖ Çağrı kapsamında geliştirilecek akıllı ve esnek üretim sisteminin aşağıda belirtilen esneklik tanımlamalarını sağlaması beklenmektedir. Tezgah/Makine Esnekliği: Üretim sisteminde kullanılacak makinelerin ve tezgahların sistemin tasarımında dikkate alınan ürün grupları için adaptasyonunun en kolay şekilde elde edilebilmesi gerekmektedir. Üretim Süreci/Proses Esnekliği: Yapılması öngörülen ve ilgili detayları tasarıma yansıtılan proses değişikliklerine sistemin kolay adapte olabilmesi gerekmektedir. Ürün Esnekliği: İmal edilmesi planlanan ürün değişikliklerine üretim sisteminin kolay adaptasyonu gerekmektedir. İş Akışı Esnekliği: Üretim sürecinde meydana gelebilecek aksaklıklara sistemin yüksek tolerans gösterebilmesi ve bu sayede üretim sisteminin faaliyetlerinde minimum etki oluşturması gerekmektedir. Genişleme Esnekliği: Üretim tesisinin ihtiyaca göre kolayca

	<p>ve modüler olarak genişletilebilme özelliğine sahip olması gerekmektedir.</p> <p>Hacim Esnekliği: Üretim sisteminin üretilen ürün miktarındaki ani artış ve değişimlere kolay adapte olabilmesi gerekmektedir.</p> <p>İşlem Esnekliği: Üretim sürecinde yapılan imalat işlemlerine ait aşamaların değiştirilebilir olması, bu durumdan sistemin çalışmasının etkilenmemesi ve üretimin aksamaması gerekmektedir.</p> <p>Çağrı Sorumlusu: Okan CENGİZ E-mail: okan.cengiz@tubitak.gov.tr Çağrı Sorumlu Yrd: Taner Bahadır E-mail: taner.bahadir@tubitak.gov.tr</p> <p>Ayrıntılı Bilgi İçin: www.tubitak.gov.tr/1511</p>
PROGRAM ADI	Öncelikli Alanlar Araştırma Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Projeleri Destekleme Programı
PROGRAM NUMARASI	1511-MAK-IMLT-2016-2
FON VEREN KURULUŞ	TÜBİTAK
MAX HİBE TUTARI	2.500.000 TL
ÇAĞRI BÜTÇESİ	Bilgi Yok
BAŞVURU KRİTERLERİ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Proje kapsamında elde edilecek olan çıktı esnek ve akıllı üretim sistemidir. Geliştirilecek sistemin farklı sektörlerde uygulanabilir nitelikte olması yönü ile ticarileşme potansiyelinin yüksek olması beklenmektedir. Bu kapsamda proje önerisinde, hedeflenen endüstriyel uygulamaların detaylandırılarak konu ile ilgili sistemin yaygın kullanım potansiyeline yönelik piyasa araştırmalarına da yer verilmesi gerekmektedir. ➤ Üniversitelerden ve/veya araştırma merkezlerinden akademik danışmanlık alımı yapılması proje değerlendirmesinde dikkate alınacaktır. ➤ Projede hedeflenen tasarımların doğrulanarak ticarileştirilebilmesi için ana sanayi ve yan sanayi işbirliğine dayalı planlamanın yapılması önerilmektedir.
HARİÇ TUTMA KRİTERLERİ	<ul style="list-style-type: none"> • Proje kapsamında geliştirilecek esnek ve akıllı üretim sisteminde alt yapı yatırımına yönelik hazır robot manipülatör ve tezgâh alımları proje kapsamı dışında bırakılacaktır. • Sadece sistem entegrasyonu/montajı içeren pilot uygulama projeleri çağrı kapsamı dışındadır. • Tasarım ve Ar-Ge faaliyetleri firma dışında yapılan çalışmalar çağrı kapsamı dışındadır.

	<ul style="list-style-type: none">• Ara ve nihai çıktıların başarı ölçütleri, somut ve ölçülebilir nitelikte tanımlanmamış projeler, çağrı kapsamı dışındadır.• Üründeki kısıtlı parametre (boyut, gramaj, renk vd.) değişiklikleri, esnek ve akıllı üretim sisteminde üretilecek ürünlerde farklılık olarak değerlendirmeye alınmayacaktır.• Temel otomasyon, sadece veri toplama ve/veya sadece proses izleme seviyesinde kalan projeler çağrı kapsamı dışındadır.
--	--